

Auf der Werkbank die Öldichtung mit innerer Feder mit dem Treibdorn auf den vorderen Deckel für Antriebswelle montieren; dann genannten Deckel unter Zwischenlegung des Öldichtringes auf dem Kupplungsgehäuse anbringen.

Die Federscheibe auf die Antriebswelle aufschieben und alsdann das Kupplungsgehäuse, unter Zwischenlegung der entsprechenden Dichtung, am Getriebegehäuse befestigen.

Die Schaltgabel für 3. und 4. Gang mit der Schraube und Sicherungsscheibe, die zuletzt umgebogen werden muss, auf der entsprechenden Schaltwelle befestigen.

Die drei Rastenkugeln und die entsprechenden Federn in ihren Sitz im Getriebegehäuse einbauen, (die Feder für den Rückwärtsgang u. 5. Gang unterscheidet sich von den anderen beiden); die Federstützplatte, unter Zwischenlegung der Dichtung, montieren und befestigen.

Den unteren Deckel, unter Zwischenlegung der entsprechenden Dichtung, am Getriebegehäuse befestigen; alsdann die Ölablassschraube fest anziehen.

Den hinteren Querträger zur Motor- und Getriebeaufhängung an den zwei Stiftschrauben am Antriebsdeckel befestigen.

Die Kupplungsausrückmuffe und das Drucklager auf den mittleren Deckel für Antriebswelle montieren; alsdann die Ausrückgabel einführen.

Das komplette Wechselgetriebe vom Drehbock abmontieren und in die entsprechende Bohrung Öl W 90 M (SAE 90 EP) einfüllen; die Füllmenge beträgt 1,5 kg (1,6 Lt.).

Das Öl muss an den Rand der Einfüllbohrung reichen, und zwar bis an die auf dem Getriebegehäuse vor-

handene Marke; alsdann Verschlusschraube fest anziehen.

Komplettes Schaltgehäuse auf den Antriebsdeckel montieren bzw. befestigen.

MONTAGE DER GETRIEBESCHALTUNG

Die Druckfeder (8, Abb. 127) für 5. und Rückwärtsgang zusammen mit dem Ring (6) und der Büchse (17) in den Lagerbock (9) einbauen.

Den Bolzen (27) einführen, ihn dann mit einem geeigneten Werkzeug so hineindrücken, dass die Feder (8) komprimiert wird und die Paarung der Gabel am Ende der Führungsplatte (16) mit dem Bolzen, ausserhalb der Büchse (17) möglich ist.

Die beiden Abstandstücke (5) auf die Stiftschraube (1) setzen und befestigen.

Die Druckfeder (18) für 1. und 2. Gang auf den Bolzen (27) schieben und die Befestigungsmutter (25) mit Sicherungsscheibe (26) anschrauben.

Den Schalthebel-Gelenkbolzen (28) von unten her in den Lagerbock einführen und die Einstellplatte (11) für Schalthebel, die Kugelpfanne (12) und die Druckfeder (36) für Rückwärtsgang montieren.

Den Deckel (14) montieren und befestigen.

Die Sicherungsplatte (3) für 5. und Rückwärtsgang unter Zwischenlegung der Dichtung (4) montieren.

Schutzkappe (2) montieren und befestigen.

ANMERKUNG - Der Getriebeschalthebel wird nach dem Einbau des Wechselgetriebes montiert.

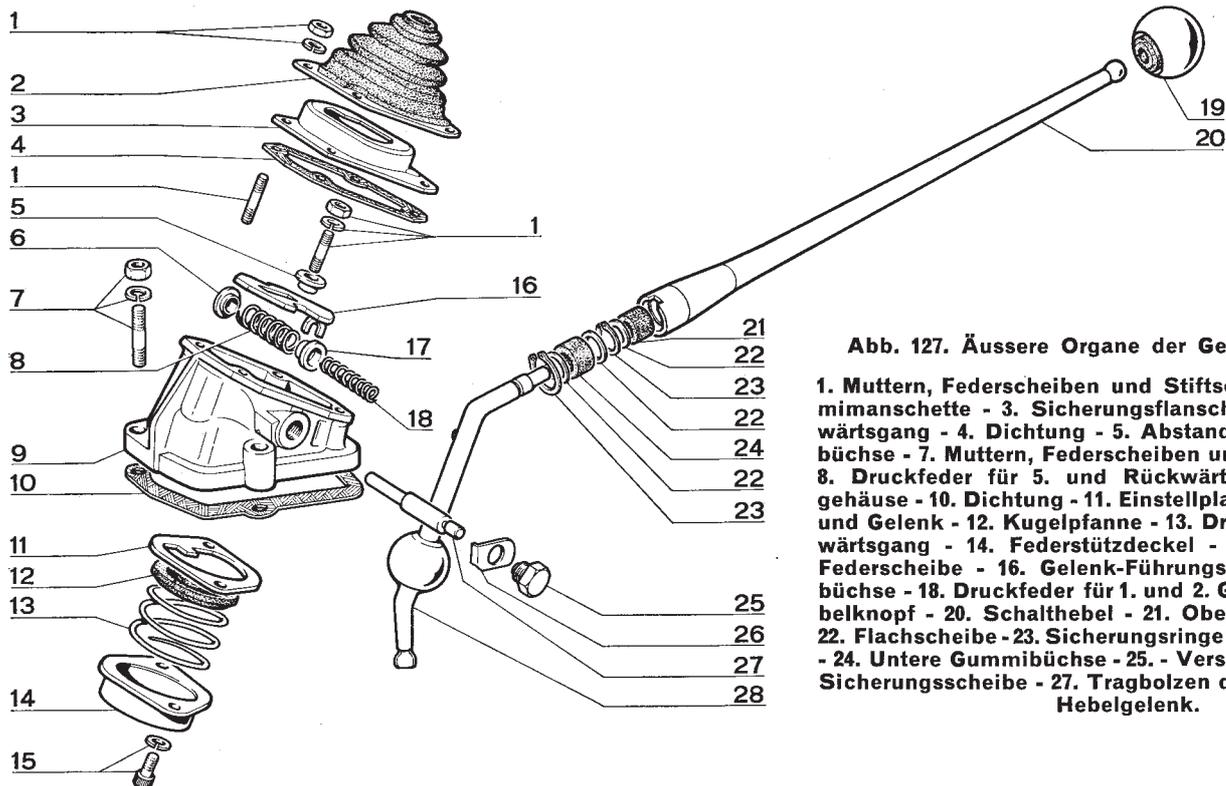


Abb. 127. Äussere Organe der Getriebeschaltung.

1. Muttern, Federscheiben und Stiftschrauben - 2. Gummimanschette - 3. Sicherungsflansch für 5. und Rückwärtsgang - 4. Dichtung - 5. Abstandbüchse - 6. Federbüchse - 7. Muttern, Federscheiben und Stiftschrauben - 8. Druckfeder für 5. und Rückwärtsgang - 9. Lagergehäuse - 10. Dichtung - 11. Einstellplatte für Schalthebel und Gelenk - 12. Kugelpfanne - 13. Druckfeder für Rückwärtsgang - 14. Federstützdeckel - 15. Schraube und Federscheibe - 16. Gelenk-Führungsplatte - 17. Federbüchse - 18. Druckfeder für 1. und 2. Gang - 19. Schalthebelknopf - 20. Schalthebel - 21. Obere Gummibüchse - 22. Flachscheibe - 23. Sicherungsringe für Gummibüchsen - 24. Untere Gummibüchse - 25. - Verschlusschraube - 26. Sicherungsscheibe - 27. Tragbolzen der Druckfeder - 28. Hebelgelenk.