

Typenbezeichnung

Fahrgestell 118 K
Motor 115 C. 005

Motor

Zylinderzahl	4
Bohrung	77 mm
Hub	79,5 mm
Gesamthubraum	1481 cm ³
Verdichtungsverh.	9,0
Höchstleist. DIN	75 PS
Höchstleist.-Drehzahl	5400 U/min
Drehmoment max. DIN	11,6 mkg
Entsprech. Drehzahl	2600 U/min
Höchstgeschwindigkeit	160 km/h
Baujahr ab	1965

Hauptlagerzapfen

normal	62,962 - 62,982
1. Maß	62,688 - 62,708
2. Maß	62,434 - 62,454
3. Maß	62,180 - 62,200
4. Maß	61,926 - 61,946

Hauptlagerschalen

normal	1,818 - 1,824
1. Maß	1,955 - 1,961
2. Maß	2,082 - 2,088
3. Maß	2,209 - 2,215
4. Maß	2,336 - 2,342

Pleuellagerzapfen

normal	52,992 - 53,013
1. Maß	52,718 - 52,739
2. Maß	52,464 - 52,485
3. Maß	52,210 - 52,231
4. Maß	51,956 - 51,977

Pleuellagerschalen

normal	1,831 - 1,837
1. Maß	1,968 - 1,974
2. Maß	2,095 - 2,101
3. Maß	2,222 - 2,228
4. Maß	2,349 - 2,355

Hauptlagergrundbohrung

66,675 - 66,687

Pleuellagergrundbohrung

56,718 - 56,730

Kurbelwellenradien

Hauptlager	r =	2,7 - 2,9
Pleuellager	r =	1,8 - 2,2

Einbauspiele

Kolben	0,030 - 0,050
Hauptlager	0,045 - 0,089
Pleuellager	0,031 - 0,076

Steuerzeiten

Einl. ö. v. o. T.	25°
Einl. s. n. u. T.	51°
Ausl. ö. v. u. T.	64°
Ausl. s. n. o. T.	12°

Betriebsspiel bei kaltem Motor

E	0,20
A	0,25

Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten

E	0,45
A	0,45

Nockenwellenhub

E	6,0
A	6,0

Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)

E	8,65
A	8,60

Zylinderkopfhöhe

85,00

Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht.	84,75
starker Kopfdicht.	84,30

Ventilfedernhöhen äußere Feder

Länge unbelastet	50 mm
Länge belastet	32,7 mm
entspr. Belastung	30,7 kg
Länge belastet	23,5 mm
entspr. Belastung	47 kg

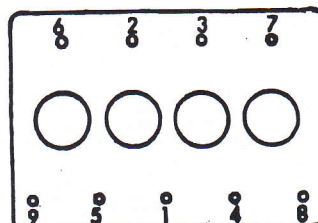
Innere Feder

Länge unbelastet	39,2 mm
Länge belastet	28,7 mm
entspr. Belastung	15,4 kg
Länge belastet	19,5 mm
entspr. Belastung	28,9 kg

Anzugsmomente in mkg *)

Zylinderkopfschr.	9,0
Mutter f. Ölrohr	-
Pleuellagerschr.	7,0
Hauptlagerschr.	10,5
M. f. Kipphebelbr.	1,9
Schwingsch. schr.	8,0
Schr. f. N'wellenrad	5,0

Steuerkastenseite



Vergaser

Vergaser Weber

Typ 34 DCHD 4

	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	25	25
Zerstäuberrohr	4,50	4,50
Hauptdüse	1,30	1,40
Leerlaufdüse	0,50	0,70
Leerl.-Luftd.	1,90	1,90
Mischrohr	F 30	F 30
Luftkorrekturd.	2,25	2,30
Startdüse	1,50 / F 1	
Startluftdüse	5	
Pumpendüse	0,70	
Abläßbohr.	-	
Schw. nad. Vent.	1,75	
Schwimmerst.	5 - 5,5 mm o. D.	
Schwimmerhub	8,5 mm	
Schw. Gewicht	18 gr.	

Vergaser Solex

Typ |

Lufttrichter	
Hauptdüse	
Leerlaufdüse	
Leerl.-Luftd.	
Mischrohr	
Luftkorrekturd.	
Startdüse	
Startluftdüse	
Pumpendüse	
Abläßbohr.	
Schw. nad. Vent.	
Schw. Gewicht	

Benzinpumpendruck

0,20 - 0,25 kg/cm²

Öldruck

4,0 - 4,5 kg/cm²

*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.