

**Typenbezeichnung**

**Fahrgestell** 118 K  
**Motor** 115 C. 005

**Motor**

Zylinderzahl 4  
 Bohrung 77 mm  
 Hub 79,5 mm  
 Gesamthubraum 1481 cm<sup>3</sup>  
 Verdichtungsverh. 9,0  
 Höchstleist. DIN 75 PS  
 Höchstleist.-Drehzahl 5400 U/min  
 Drehmoment max. DIN 11,6 mkg  
 Entsprech. Drehzahl 2600 U/min  
 Höchstgeschwindigkeit 160 km/h  
 Baujahr ab 1965

**Hauptlagerzapfen**

normal 62,962 - 62,982  
 1. Maß 62,688 - 62,708  
 2. Maß 62,434 - 62,454  
 3. Maß 62,180 - 62,200  
 4. Maß 61,926 - 61,946

**Hauptlagerschalen**

normal 1,818 - 1,824  
 1. Maß 1,955 - 1,961  
 2. Maß 2,082 - 2,088  
 3. Maß 2,209 - 2,215  
 4. Maß 2,336 - 2,342

**Pleuellagerzapfen**

normal 52,992 - 53,013  
 1. Maß 52,718 - 52,739  
 2. Maß 52,464 - 52,485  
 3. Maß 52,210 - 52,231  
 4. Maß 51,956 - 51,977

**Pleuellagerschalen**

normal 1,831 - 1,837  
 1. Maß 1,968 - 1,974  
 2. Maß 2,095 - 2,101  
 3. Maß 2,222 - 2,228  
 4. Maß 2,349 - 2,355

**Hauptlagergrundbohrung**

66,675 - 66,687

**Pleuellagergrundbohrung**

56,718 - 56,730

**Kurbelwellenradien**

Hauptlager r = 2,7 - 2,9  
 Pleuellager r = 1,8 - 2,2

**Einbauspiele**

Kolben 0,030 - 0,050  
 Hauptlager 0,045 - 0,089  
 Pleuellager 0,031 - 0,076

**Steuerzeiten**

Einl. ö. v. o.T. 25°  
 Einl. s. n. u.T. 51°  
 Ausl. ö. v. u.T. 64°  
 Ausl. s. n. o.T. 12°

**Betriebsspiel bei kaltem Motor**

E 0,20  
 A 0,25  
 Ventilspiel z. Prüfen E 0,45  
 der Steuerzeiten A 0,45

**Nockenwellenhub**

E 6,0  
 A 6,0  
 Theoret. Ventilhub E 8,65  
 (ohne Spiel) A 8,60

**Zylinderkopfhöhe**

85,00  
 Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht. 84,75  
 starker Kopfdicht. 84,30

**Ventilfedernhöhen äußere Feder**

Länge unbelastet 50 mm  
 Länge belastet 32,7 mm  
 entspr. Belastung 30,7 kg  
 Länge belastet 23,5 mm  
 entspr. Belastung 47 kg

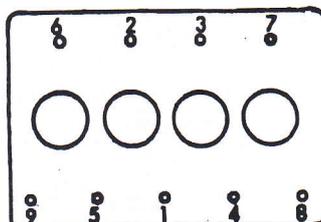
**Innere Feder**

Länge unbelastet 39,2 mm  
 Länge belastet 28,7 mm  
 entspr. Belastung 15,4 kg  
 Länge belastet 19,5 mm  
 entspr. Belastung 28,9 kg

**Anzugsmomente in mkg \*)**

Zylinderkopfschr. 9,0  
 Mutter f. Ölrohr -  
 Pleuellagerschr. 7,0  
 Hauptlagerschr. 10,5  
 M. f. Kipphebelbr. 1,9  
 Schwungschr. 8,0  
 Schr. f. N<sup>1</sup>wellenrad 5,0

Steuerkastenseite



**Vergaser**

**Vergaser Weber**

Typ 34 DCHD 4

	1. Stufe	2. Stufe
Lufttrichter	25	25
Zerstäuberrohr	4,50	4,50
Hauptdüse	1,30	1,40
Leerlaufdüse	0,50	0,70
Leerl.-Luftd.	1,90	1,90
Mischrohr	F 30	F 30
Luftkorrekturd.	2,25	2,30
Startdüse	1,50 / F 1	
Startluftdüse	5	
Pumpendüse	0,70	
Abläßbohr.	-	
Schw. nad. Vent.	1,75	
Schwimmerst.	5 - 5,5 mm a. D.	
Schwimmerhub	8,5 mm	
Schw. Gewicht	18 gr.	

**Vergaser Solex**

Typ

Lufttrichter  
 Hauptdüse  
 Leerlaufdüse  
 Leerl.-Luftd.  
 Mischrohr  
 Luftkorrekturd.  
 Startdüse  
 Startluftdüse  
 Pumpendüse  
 Abläßbohr.  
 Schw. nad. Vent.  
 Schw. Gewicht

**Benzinpumpendruck**

0,20 - 0,25 kg/cm<sup>2</sup>

**Öldruck**

4,0 - 4,5 kg/cm<sup>2</sup>

\*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.